



Merkle CompactMIG.

Die professionelle MIG/MAG-Universalklasse!





Merkle CompactMIG.



- Erleben Sie die überzeugenden Vorteile mit serienmäßiger Synergic-Drahtautomatik und TEDAC®-Drahtregelung. Das sich selbst erklärende Bedienfeld mit Display für Strom, Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit und das einzigartige 4-Rollen-Präzisionsgetriebe DV-26 sind Serienausstattung unserer neuen MIG/MAG-Baureihe CompactMIG!

Die neue Generation.

Kompakt, robust, leistungsstark!

- Durch ihre robuste und kompakte Bauweise sind sie besonders prädestiniert für den Einsatz im Handwerk, in Kfz-Werkstätten, in Servicebetrieben und in der Industrie.

Erfahren Sie das große Plus an Funktionalität dank neuem Bedienfeld mit extra großen Funktionsknöpfen und dem modernen Design.

Die neue Steuerung mit Synergic-Drahtautomatik und TEDAC®-Drahtkorrektur sorgt für höchste Effizienz und Qualität.

Die Baureihe CompactMIG umfasst fünf Geräte:

CompactMIG 220 K:

Kompaktanlage mit 220 A Schweißstrom.

CompactMIG 280 K:

Kompaktanlage mit 280 A Schweißstrom.

CompactMIG 350 K:

Die leistungsstarke Kompaktanlage mit 350 A Schweißstrom.

CompactMIG 350 D:

Mit separatem Drahtvorschub-Gerät.

CompactMIG 350 DW:

Mit integrierter Wasserumlauf-Kühlung und separatem Drahtvorschub-Gerät.

■ Funktionalität und Bedienkomfort:

- Einfaches, selbsterklärendes Bedienfeld mit extra großen Funktionsknöpfen und Digitalanzeige.
- Drahtautomatik (Synergic-Betrieb): Nur Schweißstrom einstellen, die Drahtgeschwindigkeit wird automatisch korrekt angepasst.
- Einstellung und Anzeige der Drahtkorrekturwerte am TEDAC®-Brenner.
- Zündvorschub und Drahrückbrand einstellbar.
- Serienmäßig: 2-Takt/4-Takt, Punkten, Intervallschaltung.
- Sicherheitsabschaltung im 4-Takt-Betrieb.
- Serienmäßig 4-Rollen-Getriebe DV-26.
- Drahtefädelaufzug mit Eilgang.
- 2-stufige Glättungsdrösel für spritzerarmes Schweißen (CompactMIG 350).
- Digitale Anzeige für Strom, Spannung, Drahtgeschwindigkeit und Materialstärke mit Hold-Funktion.
- Verzinkter, tiefgesetzter Gasflaschenhalter.
- Leichte Beweglichkeit durch 2 Bock- und 2 Lenkrollen.
- Anschlussoption für Push-Pull-Brenner oder Fernregler (CompactMIG 350 D/DW).



Einfache Bedienung durch extra große Funktionsknöpfe und Digitalanzeige (CompactMIG 220/280/350)



CompactMIGpro 210/300 K.

Stufenlos regelbar!

- Die Baureihe CompactMIGpro 210 und 300 K sind die Geräte in der stufenlos regelbaren Kompaktklasse. Mit 210 bzw. 300 A Schweißstrom, dem MIG-Lötverfahren, einfachster Einknopfbedienung und Zündautomatik, bieten diese Geräte führende Technik und Leistungsstärke für optimale Wirtschaftlichkeit.



CompactMIGpro 210/300 K.

Wirtschaftlich und leistungsstark!

Die CompactMIGpro 210 und 300 K sind mit stufenloser Einknopfbedienung und Energiefernregelung am TEDAC®-Brenner ausgerüstet. Diese und weitere Ausstattungsdetails sorgen für höchste Effizienz und vermeiden unnötige Extrazeiten.

■ Funktionalität und Bedienkomfort:

- Stufenlose Einknopfbedienung.
- Energiefernregelung am TEDAC®-Brenner.
- Mehrfarbige Energieanzeige am TEDAC®-Brenner.
- Umschaltbar 230 V/ 400 V (CompactMIGpro 210 K).
- Spezieller Dünnblech-Schweißbereich.
- Reproduzierbare Schweißergebnisse durch betriebssichere Mikroprozessor-Steuerung.
- 4-Rollen-Drahtvorschubgetriebe.

- MIG-Löten serienmäßig.
- Optimales Zünden durch Zündautomatik.
- Schweißprogramme für Stahl, leg. Stahl und Alu.
- Tipptaster für Drahtstärkenwahl.
- Sicherheitsabschaltung im 4-Takt-Betrieb.
- Einfädelautomatik mit Eilgang und verminderter Zündvorschub für Schweißdraht.
- 2-Takt/4-Takt, Punkten, Intervallschaltung.
- Digitale Anzeige von Strom und Spannung mit Hold-Funktion (Option für CompactMIGpro 300 K).

Stufenlos regelbare Geräte



Technische Daten:

	CompactMIGpro 210 K	CompactMIGpro 300 K
Primär:		
Spannung	1 x 230 V	1 x 400 V
Frequenz	50/60 Hz	50/60 Hz
Dauerleistung	3,9 kVA	4,8 kVA
Dauerstrom	17 A	12 A
Höchststrom	26 A	20 A
Sekundär:		
Leerlaufspannung	42 V	42 V
Arbeitsspannung	15-22,5 V	15-24,5 V
Schweißstrom	25-170 A	25-210 A
HSB 35% ED(10 min.)	170 A (40° C)	210 A (40° C)
HSB 60% ED(10 min.)	120 A (40° C)	150 A (40° C)
Schutzart	IP 21	IP 21
Hauptschalter	mit Bereichen 1 und 2	
Programmwahl	Taster und LED für 2-Takt/4-Takt/Intervall/Punkten	
Energieregelung	Taster u. LED für Regelung TEDAC/Maschine	
Materialwahl	Taster und LED für Stahl/legierten Stahl/Alu	
Drahtwahl	Alu/CuSi 0,8 mm für 0,6/0,8/1,0 mm	Alu für 0,8/1,0/1,2 mm
Energieeinstellung	Potentiometer oder am TEDAC-Brenner	
Digitalanzeige	-	Option
Drahtvorschub	4-Rollen-Getriebe DV-26	
Norm	EN 60974-1*S*/CE	
Gewicht	75 kg	120 kg
Maße LxBxH in mm	870 x 480 x 800	940 x 445 x 760
Gasflaschenhalter	10 l oder 20 l Gasflaschen	10 l, 20 l, 50 l Gasflaschen

Technische Änderungen vorbehalten.

Stufengeschaltete Geräte



Technische Daten:

	CompactMIG 220 K	CompactMIG 280 K	CompactMIG 350 K/D/DW
Primär:			
Spannung	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Frequenz	50/60 Hz	50/60 Hz	50 (60) Hz
Dauerleistung	4,5 kVA	6,2 kVA	8,3 kVA
Dauerstrom	6,6 A	9 A	12 A
Höchststrom	12,5 A	19 A	21 A
Sekundär:			
Leerlaufspannung	17-38 V	16-42 V	16,5-42 V
Arbeitsspannung	15-25 V	15-28 V	15-31,5 V
Schweißstrom	25-220 A	25-280 A	25-350 A
HSB 40% ED(10min.)	220 A (40° C)	280 A (40° C)	
HSB 50% ED(10min.)			350 A (40° C)
HSB 60% ED(10min.)	170 A (40° C)	210 A (40° C)	310 A (40° C)
Schutzart	IP 21	IP 21	IP 23
Schaltstufen	7	14	14
Drahtvorschub	Synergic-Drahtautomatik		
Betriebsarten	2-Takt/4-Takt/Punkten/Intervall		
Drahtantrieb	4-Rollen-Getriebe DV-26		
Zündvorschub	stufenlos einstellbar		
Drahtrückbrand	stufenlos einstellbar		
Digitalanzeige	Strom, Spannung, Drahtvorschub, Materialstärke		
Norm	EN 60974-1*S*/CE		
Gewicht	90 kg	105 kg	K: 135 kg, D: 155 kg DW: 156 kg
Maße LxBxH in mm	800 x 480 x 620		K: 940 x 445 x 760 D/DW: 940 x 445 x 1040
Gasflaschenhalter	10 l oder 20 l Gasflaschen		10 l, 20 l, 50 l



Technologie im kompakten Format.

- Modernste Technologie hat Merkle mit der Generation CompactMIG in ein kompaktes Format gepackt.

Alle Anlagen sind übersichtlich und platzsparend aufgebaut. Die Anlagen sind serienmäßig mit Synergic-Drahtautomatik (CompactMIG) bzw. stufenloser Synergic-Einknopfbedienung (CompactMIGpro) ausgestattet.

Bestes Beispiel des hohen technologischen Anspruchs ist die serienmäßige Ausstattung aller Anlagen mit dem 4-Rollen-Präzisions-Flanschgetriebe DV-26.

Merkle CompactMIG.

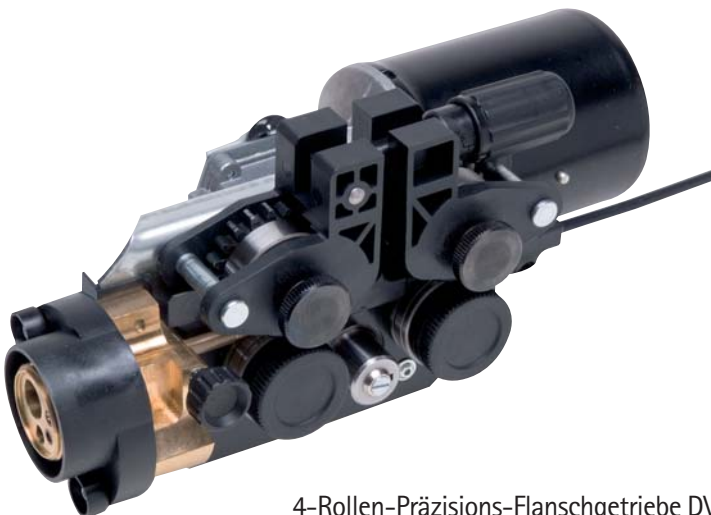
Technologie im kompakten Format!



Übersichtlich und platzsparend im Aufbau.



Bediener freundlich mit dem TEDAC®-System.



4-Rollen-Präzisions-Flanschgetriebe DV-26.

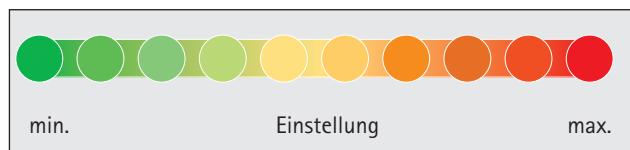
Merkle TEDAC®-System.

- Das Merkle TEDAC®-System bietet die stufenlose Energiefernregelung und Energieanzeige bzw. Drahtkorrektur direkt am Schweißbrenner.

Mit einem Schiebetaster auf der Oberseite des TEDAC®-Brennerhandgriffs kann die Energiezufuhr (CompactMIGpro) bzw. die Drahtkorrektur (CompactMIG) beim Schweißen erhöht und abgesenkt werden.

An einer gut sichtbaren, mehrfarbigen LED-Anzeige wird die gerade eingestellte Energie bzw. Korrektur direkt am TEDAC®-Brenner dargestellt. Die Farben wechseln stufenlos von grün (minimale Einstellung) über gelb (geringe Einstellung), orange (mittlere Einstellung) bis rot (maximale Einstellung).

Die TEDAC®-Schweißbrenner eignen sich besonders für schwer zugängliche Arbeitsplätze, da das zeitaufwendige Herangehen an das Schweißgerät entfällt. Dank des Standard-Zentralanschlusses sind zusätzliche Steuerleitungen nicht erforderlich.



Stufenlose Energieregulierung bzw. Drahtkorrektur und Anzeige

Präzise, stufenlose Energieregulierung bzw. Drahtkorrektur mit einem Schiebetaster im Handgriff des Brenners – vor, während und nach dem Schweißen. Anzeige der momentan eingestellten Energie/Drahtkorrektur durch stufenlose Farbänderung einer mehrfarbigen LED.



Ergonomisch geformte Griffschale, Brennergastaster mit Mikrotaster für garantiert mehr als 10 Mio. Schaltspiele.



Standard Euro-Zentralanschluss, keine zusätzlichen Steuerleitungen sind erforderlich.



Die mehrfarbige LED zeigt die momentan eingestellte Energie bzw. Drahtkorrektur.

Zukunft erfolgreich gestalten.



Das MERKLE Produkt-Programm

	MIG/MAG Schweißanlagen MIG/MAG Welding Units		Elektroden Schweißgleichrichter MMA/Stick Electrode Welding Units
	Pulse-Arc Schweißanlagen Synergic Pulse Welding Units		Plasma Schweiß- und Schneidanlagen Plasma Welding and Cutting Units
	MIG/MAG Schweißbrenner MIG/MAG Welding Torches		Drahtvorschubsysteme Wire Feeder Systems
	TIG (WIG) Schweißbrenner TIG Welding Torches		Drehtische Welding Turntables
	TIG (WIG) Schweißanlagen TIG Welding Units		Automatisierung Automation Equipment

Gestalten Sie Ihre Zukunft erfolgreich.

Mit Merkle. Ihrem Spezialisten für Schweißanlagen, Schweißgeräte, Brenner und intelligente Qualitäts-Sicherungssysteme. Mit eigenen Tochtergesellschaften und Werksvertretungen in Deutschland, Europa und vielen Ländern der Welt.

Herzlich willkommen bei Merkle.

